

**Petroleum industry – Drilling fluids additives – Limestone chips –
Specifications and test methods**

**صنعت نفت - افزایه‌های سیالات حفاری - سنگ آهک کربنات
کلسیم - ویژگی‌ها و روش‌های آزمون**

ویرایش اول

اسفند ۱۴۰۱

پیش‌گفتار

استانداردهای نفت ایران (IPS) منعکس‌کننده دیدگاه‌های وزارت نفت ایران است و برای استفاده در تأسیسات تولید نفت و گاز، پالایشگاه‌های نفت، واحدهای شیمیائی و پتروشیمی، تأسیسات انتقال و فراورش گاز و سایر تأسیسات مشابه تهیه شده است.

استانداردهای نفت، بر اساس استانداردهای قابل قبول بین‌المللی تهیه شده و شامل گزینه‌هایی از استانداردهای مرجع می‌باشد. همچنین براساس تجربیات صنعت نفت کشور و قابلیت تأمین کالا از بازار داخلی و نیز بر حسب نیاز مواردی به طور تکمیلی و یا اصلاحی در این استاندارد لحاظ شده است. مواردی از گزینه‌های فنی که در متن استانداردها آورده نشده است در داده برگ‌ها به صورت شماره‌گذاری شده برای استفاده مناسب کاربران آورده شده است.

استانداردهای نفت، به‌شكلی کاملاً انعطاف‌پذیر تدوین شده است تا کاربران بتوانند نیازهای خود را با آن‌ها منطبق نمایند. با این حال ممکن است تمام نیازمندی‌های پروژه‌ها را پوشش ندهند. در این‌گونه موارد باید الحاقیه‌ای که نیازهای خاص آن‌ها را تامین می‌نماید تهیه و پیوست نمایند. این الحاقیه همراه با استاندارد مربوطه، مشخصات فنی آن پروژه و یا کار خاص را تشکیل خواهد داد.

استانداردهای نفت تقریباً هر پنج سال یکبار مورد بررسی قرار گرفته و روزآمد می‌گردند. در این بررسی‌ها ممکن است استانداردی حذف و یا الحاقیه‌ای به آن اضافه شود و بنابراین همواره آخرین ویرایش آن‌ها ملاک عمل می‌باشد.

از کاربران استاندارد، درخواست می‌شود نقطه نظرها و پیشنهادات اصلاحی و یا هرگونه الحاقیه‌ای که برای موارد خاص تهیه نموده‌اند، به نشانی زیر ارسال نمایند. نظرات و پیشنهادات دریافتی در کمیته‌های فنی مربوطه بررسی و در صورت تصویب در تجدید نظرهای بعدی استاندارد منعکس خواهد شد.

ایران، تهران، خیابان کریمخان زند، خردمند شمالی، کوچه چهاردهم، شماره ۱۷

استانداردها و ضوابط فنی

کد پستی: ۱۵۸۵۸۸۶۸۵۱

تلفن: ۰۶۰ - ۰۴۵۹ و ۸۸۸۱۰۵۵

دور نگار: ۰۴۶۲ - ۰۸۸۱۰

پست الکترونیک: Standards@nioc.ir

کمیسیون فنی تدوین استاندارد

«صنعت نفت- افزایه‌های سیالات حفاری- سنگ آهک کربنات کلسیم حفاری- ویژگی‌ها و روش‌های آزمون»

سمت و/یا محل اشتغال:

رئیس:

رئیس گروه مهندسی نفت، مخزن و حفاری- اداره کل نظام فنی و اجرائی و ارزشیابی طرح‌ها- معاونت مهندسی، پژوهش و فناوری - وزارت نفت

بحرانی‌پور، محمدرضا

(کارشناسی ارشد مهندسی نفت- حفاری)

دبیر:

رئیس گروه حفاری
پژوهشگاه صنعت نفت- شرکت ملی نفت ایران

نصیری، علیرضا

(دکتری مهندسی نفت- حفاری)

اعضا: (اسامی به ترتیب حروف الفبا)

مدیر عامل
شرکت درین سیالات حفاری

آفاجانی، واگریک

(کارشناسی ارشد- شیمی‌آلی)

نایب رئیس هیأت مدیره
شرکت شیمیابی ساوه

آقامحمدی، طاهره

(کارشناسی مهندسی شیمی- صنایع پالایش)

کارشناس ارشد برنامه‌ریزی- شرکت ملی مناطق نفت خیز جنوب-
شرکت ملی نفت ایران

آلوغبیش، فاطمه

(کارشناسی ارشد شیمی- شیمی‌آلی)

مدیر عامل
شرکت کاولین و باریت حفاری

ابیانه، محمدحسین

(کارشناسی زمین‌شناسی- اکتشاف)

کارشناس پتروفیزیک
شرکت نفت فلات قاره ایران- شرکت ملی نفت ایران

احمدی، امیر

(کارشناسی ارشد مهندسی نفت- اکتشاف)

مدیر واحد
شرکت حفاری استوان کیش

اخوت، حمیدرضا

(دکتری ژئوفیزیک- اکتشاف و لرزه‌نگاری)

مدیر عامل
شرکت آراد توسعه انرژی فیدار

اخوت، احمد

(-)

مدیر کیفیت و آزمایشگاه
شرکت تولیدی شیمیابی کلران

ادب، حسین

(کارشناسی- مهندسی استخراج شیمی- صنایع شیمی معدنی)

سمت و / یا محل اشتغال:**اعضاء: (اسامی به ترتیب حروف الفبا)**

مدیر عامل	اردبیلی، رضا
شرکت آذر طلق	(کارشناسی - مهندسی استخراج معدن)
کارشناس توسعه تجارت	اصغری، پیمان
گروه صنعتی و معدنی پودر سازان	(کارشناسی ارشد مهندسی نفت- اکتشاف)
مدیر عامل	افشاری حسین آبادی، سوگل
شرکت نشاسته البرز	(کارشناسی ارشد مدیریت- توسعه تکنولوژی)
کارشناس ارشد عملیات حفاری	امرائی، امین
مدیریت نظارت بر تولید نفت و گاز- شرکت ملی نفت ایران	(کارشناسی ارشد مهندسی نفت- حفاری)
کارشناس ارشد برنامه‌ریزی سیال حفاری- مدیریت اکتشاف	اناری، علیرضا
شرکت ملی نفت ایران	(کارشناسی ارشد مهندسی نفت- اکتشاف)
مدیر فنی و بازاریابی سیالات حفاری- شرکت پترو فن آوران	اندی، اسداله
آپادانا	(کارشناسی - مهندسی نفت- نفت)
مدیر عامل- شرکت تولد مواد حفاری سپیدان	بختیاری راد، سعید
	(کارشناسی ارشد مدیریت- بازاریابی)
کارشناس ارشد عملیات حفاری- مدیریت نظارت بر تولید نفت و گاز- شرکت ملی نفت ایران	بنی اسدی، امیر
	(کارشناسی مهندسی شیمی- گاز و پالایش)
مدیریت توسعه و تحقیق	ترابی، علیرضا
شرکت هلیا فرایند رازی	(کارشناسی- شیمی کاربردی)
مدیر گروه پژوهشی	جعفری جید، عباس
جهاد دانشگاهی	(دکتری مهندسی شیمی)
ناظر ارشد عملیات حفاری	جعفری چگنی، سجاد
شرکت نفت فلات قاره ایران- شرکت ملی نفت ایران	(کارشناسی ارشد مهندسی نفت- حفاری و بهره‌برداری)
مدیر فنی	جمشیدیان، مجید
شرکت پترو پژوهان	(کارشناسی - مهندسی نفت)
کارشناس ارشد حفاری	چراغی، رضا
شرکت مهندسی و توسعه نفت - شرکت ملی نفت ایران	(کارشناسی ارشد-شیمی-تجزیه)
رئیس نظارت عملیات حفاری	حکمی کیاسرائی، حمیدرضا
شرکت نفت خزر- شرکت ملی نفت ایران	(کارشناسی مهندسی مکانیک- حرارت و سیالات)

سمت و / یا محل اشتغال:

رئیس نظارت عملیات حفاری- شرکت نفت مناطق مرکزی ایران-
شرکت ملی نفت ایران

اعضاء: (اسامی به ترتیب حروف الفبا)

خوشکام، محمد

(کارشناسی مهندسی مکانیک- حرارت و سیالات)

مدیر بازرگانی
شرکت نیکنام صنعت ارج

درویشی، احسان

(کارشناسی- مهندسی شیمی)

مشاور مدیر عامل
کیمیا بن فوزان البرز

دانشگری، علی

(دکتری مهندسی نفت- مخزن)

رئیس پژوهش و توسعه
شرکت گلوبال پتروتک کیش

ذوالقدری، علی

(کارشناسی ارشد مهندسی نفت- حفاری)

مدیر عامل
شرکت حفاظت خودگی و رسوب پارس ایرانیان

راکیان، محمد

(کارشناسی - مهندسی خودگی)

رئیس اداره مهندسی و برنامه‌ریزی سیال و پسماند حفاری-
شرکت ملی مناطق نفت خیز جنوب- شرکت ملی نفت ایران

رحیمی نیا، ایمان

(کارشناسی ارشد شیمی- تجزیه)

کارشناس سیالات
شرکت حفاری دانا انرژی

رضانواز، امید

(کارشناسی مهندسی مکانیک- جامدات)

نائب رئیس هیأت مدیره
شرکت سازه فرnam کیش

رضی، مهدی

(دکتری- مهندسی صنایع)

رئیس نظارت بر حفاری فراساحل
مدیریت نظارت بر تولید نفت و گاز- شرکت ملی نفت ایران

رنجبر صحرايي، پيام

(کارشناسی ارشد مهندسی نفت- حفاری و بهره‌برداری)

مهندس ارشد ناظر گل حفاری
شرکت نفت خزر- شرکت ملی نفت ایران

سجاديان، مجيد

(کارشناسی ارشد مهندسی نفت- حفاری)

مسئول سیال و سیمان حفاری
شرکت حفاری شمال- شرکت ملی نفت ایران

سعادتى، حميد

(کارشناسی ارشد مهندسی شیمی- فرآیندهای جداسازی)

کارشناس حفاری شرکت نفت و گاز پارس
شرکت ملی نفت ایران

سعالالدين، مسعود

(کارشناسی ارشد مهندسی نفت- حفاری)

سرگروه پروژه سیمان حفاری
شرکت ملی مناطق نفت خیز جنوب- شرکت ملی نفت ایران

سقا شوستری زاده، محمد

(کارشناسی مهندسی مکانیک- طراحی جامدات)

مدیر مهندسی
شرکت نفت گلوبال پترو تک کیش

سهرابي، سروش

(کارشناسی ارشد مهندسی معدن- استخراج)

سمت و / یا محل اشتغال:

مدیر پروژه گوره جاسک	اعضاء: (اسمی به ترتیب حروف الفبا) شعبانیان، علیرضا (کارشناسی ارشد- مهندسی شیمی)
شرکت مهندسی و توسعه نفت- شرکت ملی نفت ایران	
رئیس هیئت مدیره	کاظم خانی، فضل الله
گروه صنعتی و معدنی پودر سازان	(دکتری- مدیریت)
ناظر عملیات	گودرزی، میثم
شرکت نفت خزر- شرکت ملی نفت ایران	(کارشناسی ارشد مهندسی نفت- حفاری و استخراج نفت)
مدیر عامل	لک، داود
شرکت زنجان پودر	(فوق دیپلم)
مدیر عامل	محمدحسن، علیرضا
شرکت باریت فلات ایران	(کارشناسی مدیریت بازارگانی)
مدیر عامل مجتمع نولیدی شیمیایی کلران حفار عرشیا	محمد نژاد، سید شهاب الدین
شرکت شهاب شیمی ساوه	(کارشناسی کامپیووتر- نرمافزار)
رئیس هیئت مدیره و مدیر عامل	محمد نژاد، مجتبی
شرکت شهاب شیمی ساوه	(کارشناسی مهندسی بهداشت صنعتی)
قائم مقام مدیر عامل	مددی، علیرضا
شرکت یوروپین ماد طلای سیاه ارونده	(کارشناسی ارشد- مهندسی مکانیک)
رئیس سیالات حفاری	مسگری، فاروق
مدیریت اکشاف- شرکت ملی نفت ایران	(کارشناسی ارشد مهندسی معدن- اکشاف)
مدیر واحد تحقیق و توسعه و قائم مقام مدیر عامل	مشايخی، بهاره
شرکت کیمیا نوین رازی	(دکتری- شیمی آلی)
کارشناس ارشد کالا و خدمات	مصطفوی، محمد
شرکت حفاری استوان کیش	(کارشناسی ارشد- مهندسی نفت- حفاری و استخراج)
عضو موظف هیأت مدیره	مصطفی، سجاد
شرکت حفاری استوان کیش	(دکتری مهندسی نفت)
کارشناس مهندسی منابع- مواد	معرفاوی، محمدعالی
شرکت نفت و گاز ارونдан- شرکت ملی نفت ایران	(کارشناسی ارشد - نانو شیمی)
رئیس اداره حفاری	مقدم، قاسم
شرکت حفاری و اکشاف انرژی گستر پارس	(کارشناسی - مهندسی نفت)

سمت و / یا محل اشتغال:

اعضاء: (اسمی به ترتیب حروف الفبا)

کارشناس ارشد شرکت ملی حفاری ایران- شرکت ملی نفت ایران	ممبینی گوداژدر، امید علی (کارشناسی ارشد مهندسی تکنولوژی-صنایع شیمیایی)
مدیر عامل شرکت فامان شیمی	موسی خانیان، هند (کارشناسی مهندسی مکانیک- حرارت و سیالات)
کارشناس ارشد حفاری شرکت مهندسی و توسعه نفت- شرکت ملی نفت ایران	مؤمنی، محمدرضا (کارشناسی مهندسی معدن- استخراج معدن)
رئیس خدمات سیال حفاری شرکت حفاری شمال شرکت ملی نفت ایران	نادری، محمد اسماعیل (کارشناسی ارشد مهندسی فرآوری و انتقال گاز)
مدیر عامل شرکت بهین انرژی سپهر تابان	نادری، بابک (کارشناسی ارشد مهندسی نفت- حفاری)
سرپرست آزمایشگاهها شرکت سیالات حفاری پارس	نعمتی، مریم (کارشناسی ارشد شیمی- تجزیه)
کارشناس مهندسی شرکت نفت گلوبال پترو تک کیش	نورآبادی، اعظم (کارشناسی ارشد مهندسی شیمی)
کارشناس ارشد سیالات حفاری شرکت نفت قلات قاره ایران- شرکت ملی نفت ایران	نیکزاد، محمد (کارشناسی زمین شناسی- عمومی)
مهندس ناظر عملیات حفاری شرکت ملی مناطق نفت خیز جنوب- شرکت ملی نفت ایران	ولادت، محمد (کارشناسی مهندسی نفت- حفاری و استخراج)
مسئول بخش سیال حفاری پژوهشگاه صنعت نفت شرکت ملی نفت- حفاری و استخراج نفت و شرکت ملی نفت ایران	ولی زاده، مجید (کارشناسی ارشد مهندسی نفت- حفاری و استخراج نفت و گاز)

فهرست مندرجات

صفحه	عنوان
ب	مقدمه
۳	۱ هدف و دامنه کاربرد
۳	۲ مراجع الزامی
۳	۳ اصطلاحات و تعاریف
۴	۴ ویژگی های سنگ آهک کربنات کلسیم حفاری
۵	۵ روش های آزمون
۶	۶ بسته بندی
۶	۷ نشانه گذاری

مقدمه

توسعه صنعت حفاری در پروژه‌های نفت و گاز مستلزم تأمین انواع مواد معدنی و شیمیایی سیالات حفاری است. این سیالات نیازمند تطابق با استانداردهای بین‌المللی، ملی، منطقه‌ای و سایر دستورالعمل‌های موجود در تمامی شرکت‌های ذی‌نفع جهت غلبه بر مشکلات صنعت حفاری و کاهش هزینه‌های مرتبط با آن‌ها است.

حفاری چاه‌های نفت و گاز، اصلی‌ترین فعالیت بهمنظور دسترسی به مخزن نفتی و تولید هیدروکربوری است، اما به لحاظ عدم تناسب تکنیک حفاری با لایه‌های درحال حفر، ناپایداری در دیواره چاه‌ها ایجاد شده و منجر به تحمیل هزینه‌های هنگفت و توقف در عملیات حفاری خواهد شد. یکی از دلایل ناپایداری دیواره چاه، عدم کارایی و کیفیت پایین افزایه‌های مورد استفاده در ترکیب سیال حفاری است، لذا تعیین شاخص‌های استاندارد برای هریک از افزایه‌های حفاری موجب افزایش کارایی سیال و انجام بهتر وظایف آن شده که در نهایت موجب کاهش هزینه‌ها و افزایش سرعت حفاری می‌شود.

منابع و مأخذی که برای تهیه و تدوین این استاندارد مورد استفاده قرار گرفته به شرح زیر است:

نتایج بررسی انجام‌شده بر روی استانداردهای بین‌المللی، منطقه‌ای و ملی کشورهای توسعه یافته در صنعت نفت، ۱۴۰۱، اداره کل نظام فنی و اجرایی و ارزشیابی طرح‌ها، وزارت نفت

صنعت نفت - افزایه‌های سیالات حفاری - سنگ آهک کربنات کلسیم حفاری - ویژگی‌ها و روش‌های آزمون

۱ هدف و دامنه کاربرد

هدف از تدوین این استاندارد، تعیین ویژگی‌ها، روش‌های آزمون، بسته بندی و نشانه گذاری سنگ آهک کربنات کلسیم حفاری جهت استفاده در سیالات حفاری پایه آبی است. همچنین سنگ آهک کربنات کلسیم حفاری به منظور کنترل هرزروی سیال بویژه در سازندهای تولیدی به کار می‌رود.

۲ مراجع الزامی

در مراجع زیر ضوابطی وجود دارد که در متن این استاندارد به صورت الزامی به آن‌ها ارجاع داده شده است.
بدین ترتیب، آن ضوابط جزئی از این استاندارد محسوب می‌شوند.

در صورتی که به مرجعی با ذکر تاریخ انتشار ارجاع داده شده باشد، اصلاحیه‌ها و تجدید نظرهای بعدی آن برای این استاندارد الزام‌آور نیست.

در مورد مراجعی که بدون ذکر تاریخ انتشار به آن‌ها ارجاع داده شده است، همواره آخرین تجدید نظر و اصلاحیه‌های بعدی آن‌ها مورد نظر است. استفاده از منابع زیر برای کاربرد این استاندارد الزامی است:

۱-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۴۹۷۷: ۱۴۰۱، سنگدانه‌ها-دانه بندی سنگدانه‌های ریز و درشت- روش آزمون

۲-۲ ASTM C136/C136M: 2014, Standard test method for sieve analysis of fine and coarse aggregates

۲-۳ ASTM E11, Specication for wire cloth and sieves for testing purposes AASHTO T27, sieve analysis of fine and coarse aggregates

۳ اصطلاحات و تعاریف

در این استاندارد اصطلاحات و تعاریف زیر به کار می‌رود:

۱-۳

سنگ آهک کربنات کلسیم حفاری

Drilling calcium carbonate limestone

سنگ آهک کربنات کلسیم از مواد کنترل کننده هرزروی گل حفاری می‌باشد. این ماده برای مسدود کردن

شکافهای موجود درسازندهای تولیدی به کار میروند.

۲-۳

ناخالصی

Impurity

ناخالصی عبارتست از مواد نامحلولی که در اسید کلریدریک ۱۵ درصد ایجاد میشود.

۳-۳

هرزروی سیال حفاری

Lost circulation

هرزروی سیال حفاری عبارت است از، هدررفتن گل حفاری درون چاه به داخل سازند می باشد و نبایستی آن را با صافاب ۱ گل که سبب از دست رفتن آب گل حفاری می شود، اشتباه گرفت.

۴ ویژگی های سنگ آهک کربنات کلسیم حفاری

۱-۴ ویژگی های عمومی

جدول ۱- ویژگی های عمومی پوست سنگ آهک کربنات کلسیم

ردیف	ویژگی	حدود قابل قبول
۱	ویژگی های ظاهری	جامد با دانه بندی درشت تا ریز
۲	رنگ	سفید
۳	جرم مخصوص	۲/۷ حداقل گرم بر سانتی متر مکعب
۴	میزان مواد جامد نا محلول در اسید کلریدریک ۱۵ درصد	حداکثر ۲ درصد وزنی

جدول ۲- ویژگی های ارزیابی سنگ آهک کربنات کلسیم خیلی درشت

ویژگی	واحد	حدود قابل قبول
باقی مانده روی الک ۶/۳ میلی متر (۱/۴ اینچ) باقی مانده روی الک ۱/۵ میلی متر (مش ۱۴)		صفر حداقل ۹۰

جدول ۳- ویژگی های ارزیابی سنگ آهک کربنات کلسیم درشت

حدود قابل قبول	واحد	ویژگی
صفر		باقی مانده روی الک ۱/۵ میلی متر (مش ۱۴)
حداقل ۹۰		باقی مانده روی الک ۱ میلی متر (مش ۱۸)

جدول ۴- ویژگی های ارزیابی سنگ آهک کربنات کلسیم متوسط

حدود قابل قبول	واحد	ویژگی
صفر		باقی مانده روی الک ۱ میلی متر (مش ۱۸)
حداقل ۹۰		باقی مانده روی الک ۰/۶ میلی متر (مش ۳۰)

جدول ۵- ویژگی های ارزیابی سنگ آهک کربنات کلسیم ریز

حدود قابل قبول	واحد	ویژگی
صفر		باقی مانده روی الک ۰/۶ میلی متر (مش ۳۰)
حداقل ۹۰		باقی مانده روی الک ۰/۲۱۲ میلی متر (مش ۷۰)

۵ روش های آزمون

۱-۵ مواد و تجهیزات مورد نیاز

- ترازوی آزمایشگاهی با درستی ۱۰۰ گرم

- الک ها

- لرزاننده مکانیکی^۱

- اسید کلریدریک ۱۵ درصد

- کاغذ صافی واتمن ۴۲ (ترجیحا قطر ۱۸ سانتی متر)

- میکسر مغناطیسی

- ظروف شیشه ای مانند استوانه مدرج ۵۰۰ میلی لیتر، بشر ۶۰۰ میلی لیتر و قیف

- آون خشک با دمای ۱۰۵ درجه سانتی گراد

1- Sieve Shaker

۲-۵ روش انجام آزمون دانه بندی الک

۲-۱-۵ مقدار ۱۰۰ گرم از نمونه را با استفاده از ترازو وزن کنید.

۲-۲-۵ با توجه به نوع سنگ آهک کربنات کلسیم، الک های متناظر آنرا طبق جداول بخش ۲-۴ روی یکدیگر قرار دهید (الک با دهانه بزرگتر در بالا و دهانه کوچکتر در پایین قرار می گیرد). نمونه سنگ آهک کربنات کلسیم وزن شده را روی الک بالایی ریخته و به مدت ۱۰ دقیقه با استفاده از لرزاننده مکانیکی الک کنید.

۳-۲-۵ میزان جرم باقیمانده روی هر الک را با استفاده از ترازو وزن کنید. میزان درصد مانده روی الک های بالایی و همچنین درصد عبوری از پایین ترین الک را محاسبه کنید.

۳-۵ روش انجام آزمون مواد جامد نا محلول در اسید کلریدریک ۱۵ درصد

۱-۳-۵ ۱۰ گرم از نمونه را توسط ترازو وزن کنید (W1).

۲-۳-۵ ۳۰۰ میلی لیتر اسید کلریدریک ۱۵ درصد را در بشر ریخته و نمونه پوست صدف را به آن اضافه کنید و با استفاده از میکسر مغناطیسی به مدت ۲۰ دقیقه میکس کنید.

۳-۳-۵ کاغذ صافی واتمن ۴۲ خشک را وزن کنید (W2) و سپس آنرا با استفاده از آب مقطر خیس کرده و تا کنید و روی قیف شیشه ای قرار دهید.

۴-۳-۵ محتوای داخل بشر را روی کاغذ ریخته و با استفاده از آب مقطر داخل بشر را کاملاً شستشو داده و روی کاغذ صافی بریزید. پس از اتمام فیلتر شدن با استفاده از آب مقطر چندین بار روی کاغذ صافی را شستشو دهید.

۵-۳-۵ کاغذ صافی را به مدت حداقل ۲ ساعت داخل آون قرار داده و پس از خشک شدن وزن کنید (W3). از رابطه زیر درصد مواد نا محلول در اسید را محاسبه کنید.

$$\text{درصد مواد نا محلول در اسید} = \frac{W_3 - W_2}{W_1} \times 100$$

۶ بسته بندی

۱-۶ بسته بندی در کیسه هایی از جنس پروپیلن باشد.

۲-۶ وزن بسته بندی کیسه های سنگ آهک کربنات کلسیم حفاری $25 \pm 0,25$ کیلوگرم باشد.

۷ نشانه گذاری

اطلاعات زیر باید بطور خوانا بر روی هر بسته ذکر شود :

الف - نام و نوع فرآورده

ب - وزن خالص برحسب کیلوگرم

ج - تاریخ تولید و تاریخ انقضا

پ - نام سازنده یا نام تجاری آن

ت - کد تولیدی

ث - علائم ایمنی کار با فرآورده